

KIESLING Maschinenteknik GmbH

WERK WIERNISHEIM • 75446 Wiernsheim • Lindenstraße 70 • Tel.(07044)9617-0 • Fax (07044)9617-80

Email Adresse: info@scheer-elektrohandwerkzeuge.de <http://www.scheer-elektrohandwerkzeuge.de>

Verwaltung: [Kiesling Maschinenteknik GmbH](http://www.kiesling.net), Mainstraße 20, 63128 Dietzenbach, Tel.: (06074)-8290-0, Fax: (06074) 8290-40, <http://www.kiesling.net>

Wartung von Handoberfräsen HM 16 und Kohlewechsel

Jedes Elektrowerkzeug erfordert eine regelmäßige und sorgfältige Pflege! Außerdem erhöht regelmäßiges Reinigen die Lebensdauer der Maschine. Auf diesen Umstand wird in der Betriebsanleitung besonders hingewiesen. Wesentlich ist aber die Wartung der Maschine, die nur von Elektrofachkräften oder Fachreparaturwerkstätten durchgeführt werden darf.

Die folgenden Reparatur-Hinweise und Informationen gelten daher ausschließlich für Elektrofachkräfte oder Fachreparaturwerkstätten. Sie sind nicht für den Benutzer der Maschine bestimmt.

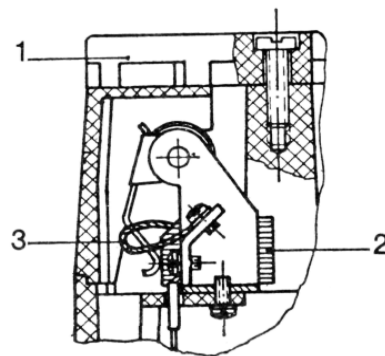
Jeder Betriebsanleitung ist ein Merkblatt „Sicherheitshinweise“ beigegeben, welches sinngemäß auch für Reparaturbetriebe gilt. Zusätzlich sind folgende Sicherheitshinweise zu beachten:

1. Bei nichtortsfesten, elektrischen Betriebsmitteln sind bestimmte Wartungsintervalle zwingend vorgeschrieben! Siehe „Sicherheitshinweise“ bei der Betriebsanleitung!
2. Durch Nichteinhaltung der Wartungsvorschriften und der Wartungsintervalle können Gefahren für Leib und Leben auftreten.
3. Beim Warten der Maschine dürfen aus Sicherheitsgründen keine eigenmächtigen Umbauten oder Veränderungen vorgenommen werden.
4. Bei der Wartung sind grundsätzlich nur Original-SCHEER-Ersatz-Teile zu verwenden. Ist dies nicht der Fall, so kann von uns keine Garantie für einwandfreies Funktionieren des Gerätes übernommen werden; außerdem entfällt dann jeglicher Garantiespruch!
5. Vor Beginn der Wartungsarbeiten ist die Maschine außer Betrieb zu setzen. Dabei muß zusätzlich der Stecker aus der Steckdose gezogen werden, um gegen unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine gesichert zu sein.
6. Nach Abschluß der Wartungsarbeiten sind unbedingt alle Sicherheitseinrichtungen wieder anzubringen und auf richtigen Sitz zu überprüfen.

Die Kugellager der Maschine sind wartungsfrei und für etwa 2000 Betriebsstunden mit Fett gefüllt. Nach Ablauf dieser Zeit empfiehlt es sich -, ungeachtet der normalen 6monatigen Wartungsintervalle - das Elektrowerkzeug zu überprüfen und gegebenenfalls die Verschleißteile zu ersetzen.

Beim Auswechseln der Kohlebürsten sollte gleichzeitig der Motor gereinigt werden. Dies geschieht am zweckmäßigsten mit einem trockenen Staubpinsel oder mit Druckluft.

Die Handoberfräse HM 16 ist mit einer Abschaltkohle und einer normalen Kohle ausgestattet. Sind die Kohlen abgenutzt, so schaltet die Abschaltkohle die Maschine automatisch ab. Die Oberfräse muß dann geöffnet und die Kohlen ersetzt werden. Aus Sicherheitsgründen müssen grundsätzlich beide Kohlen ausgewechselt werden, wobei dann jeweils zwei Abschaltkohlen einzusetzen sind. Auf jeden Fall sind Original-SCHEER-Kohlen zu verwenden.



Das Auswechseln der Kohlebürsten geschieht wie folgt:

Lösen der 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels (1), Gehäusedeckel abnehmen, Federbügel aufklappen und Kohlen (2) aus der Führung ziehen. Neue Kohlen einsetzen. Beim Auswechseln derselben sind die Klemmschrauben zu lösen.

Das Wiedereinsetzen erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, wobei darauf zu achten ist, daß die Kohlebürsten mit der angeschrägten Drahtverbindungsstelle (3) immer nach unten, also nach der Werkzeugseite zu in die Kohlehalter eingeführt werden. Die Kohle muß sich im Halter leicht verschieben lassen. Lassen Sie dann im Leerlauf ca. 5 - 10 Minuten lang die Kohlen einlaufen.

Die Säulen der Grundplatte, auf denen der Motor auf- und abwärts bewegt wird, sind sauber zu halten und leicht einzuölen. Ist es aus diesen Gründen notwendig, den Motor von der Grundplatte zu lösen, so ist folgendes zu beachten:

Durch das Lösen der Anschlagscheibe am Tiefenanschlag, die ein Herausfahren des Motors von den Führungssäulen verhindert, wird der Motor durch die Druckfedern von den Führungssäulen der Grundplatte geschoben. Vorsicht: Motor mit beiden Händen an den Handgriffen festhalten!! Beim Montieren des Motors an die Grundplatte wird der Motor über die Säulen und über die Druckfedern geschoben, soweit nach unten gedrückt und mit dem Drehgriff GR 345 festgeklemmt, so daß die Anschlagscheibe an den Tiefenanschlag wieder anschraubbar ist.

Maintenance of Portable Electric Routers HM 16 and Changing Carbon Brushes

Every electric tool requires regular and careful maintenance! Further-more, regular cleaning extends the working life of the machine. Particular attention is drawn to this fact in the operating instructions. However, a considerable amount of maintenance to the machine can be carried out only by electric specialists or specialist repair workshops.

For this reason, the following repair instructions and information apply exclusively to specialist electrical personnel or specialist repair workshops. They are not intended for the user of the machine.

Each operator's manual is accompanied by an instruction sheet "Safety instructions", which by analogy apply also to repair companies. In addition, the following safety instructions are to be observed:

1. In the case of non-fixed-location electrical equipment, certain service intervals are necessarily mandatory! See "Safety instructions" in the operator's manual!
2. Non-observance of the service regulations and service intervals can expose the operator to life-threatening danger.
3. For safety reasons, no makeshift modifications or alterations may be undertaken during servicing of the machine.
4. When servicing the machine, never use any other than original SCHEER spare parts. If this is not the case, we cannot honour any guarantee for perfect functioning of the unit; so any guarantee claim is thus excluded!
5. The machine is to be switched off before servicing work begins. Here, the plug must also be removed from the socket in order to exclude the possibility of the machine being accidentally switched on.
6. Once servicing work has been completed, all safety installations must necessarily be put back in place and checked for correct positioning.

The machine's ball bearings are maintenance-free, and filled with grease for some 2000 operating hours. At the end of this period, it is recommended – irrespective of the normal 6-month maintenance intervals – to examine the electric tool and replace any worn parts.

When changing the carbon brushes, the motor should be cleaned at the same time. This is best carried out using a dry dust brush or using compressed air.

The Portable Electric Router HM 16 is fitted with a break carbon brush and a normal carbon brush. If the carbon brushes are worn, the break carbon brush automatically switches the machine off. The portable electric router must then be opened and the carbon brushes replaced. For safety reasons, it is necessary that both carbon brushes always be replaced, with two break carbon brushes respectively to be used. It is imperative that original SCHEER carbon brushes be used.

The brushes are changed as follows:

Remove the 4 fastening screws of the casing cover (1), remove casing cover, open spring U-bolt and pull brushes (2) out of the guide. Insert new brushes. When changing same, the terminal screws are to be removed.

Re-insertion is carried out in the reverse order, ensuring that the carbon brushes are inserted into the brush holder with the angled pilot-protection point (3) always pointing downwards, i.e. towards the tool side. The brush must be easily movable within the holder. Then allow the brushes to run in no-load operation for approx 5 – 10 minutes.

The columns of the base plate, on which the motor is moved upwards and downwards, are to be kept clean and lightly oiled. If, for these reasons, it is necessary to remove the motor from the base plate, the following is to be observed:

By removing the stop disc on the depth stop, which prevents the motor from running out of the guide columns, the motor is pushed from the guide columns of the base plate by the pressure spring. **Important:** Hold motor with both hands on the hand grips!! When mounting the motor on the base plate, the motor is pushed over the columns and over the pressure springs, pressed downwards and secured with the rotating grip GR 345, such that the stop disc can once again be screwed to the depth stop.

Entretien des Défonceuses Portatives HM 16 et remplacement des charbons

Tout outil électroportatif doit être régulièrement et soigneusement entretenu! Un nettoyage régulier augmente la longévité de la machine. La notice d'utilisation insiste particulièrement sur ce point. L'entretien de la machine est cependant essentiel; celui-ci ne doit être confié qu'à un spécialiste ou à un atelier spécialisé.

Les informations et instructions de réparation suivantes sont destinées exclusivement aux spécialistes et aux ateliers spécialisés et non à l'utilisateur de la machine.

Chaque notice d'utilisation est accompagnée de consignes de sécurité destinées également à être observées lors de travaux de réparation. De plus, observer les consignes de sécurité suivantes:

1. Dans le cas d'un outillage électrique à poste non fixe, une certaine fréquence d'entretien doit être obligatoirement respectée! Voir les «Avertissements sur la sécurité» de la notice d'utilisation.
2. La non-observance des prescriptions d'entretien et de la fréquence d'entretien peut entraîner un risque d'accident grave voire mortel.
3. Par mesure de sécurité, aucune modification ni transformation ne doit être entreprise sans autorisation lors de l'entretien.
4. Lors de l'entretien, utiliser exclusivement des pièces de rechange SCHEER d'origine.
Dans le cas contraire, nous ne pouvons pas donner suite à un recours en garantie pour fonctionnement impeccable de l'appareil; de plus, tout droit à la garantie est supprimé!
5. Avant d'effectuer les travaux d'entretien, la machine doit se trouver hors circuit. En outre, la fiche doit être débranchée afin de prévenir toute mise en marche imprévue.
6. Après les travaux d'entretien, tous les dispositifs de sûreté doivent être remis en place et leur bon positionnement doit être contrôlé.

Les roulements à bille de la machine ne nécessitent aucun entretien et sont graissés pour 2000 heures de service environ. Une fois cette période écoulée, il est conseillé – sans tenir compte de la fréquence d'entretien de six mois – de procéder à un contrôle de l'outil électroportatif et de remplacer les pièces usées au besoin.

Lors du remplacement des balais de charbon, le moteur devrait être également nettoyé. Le nettoyage s'effectue au mieux à l'aide d'une époussette sèche ou à l'air comprimé.

La défonceuse HM 16 est munie d'un charbon de rupture et d'un charbon normal. Lorsque les charbons sont usés, le charbon de rupture met automatiquement la machine hors circuit. La défonceuse doit être alors ouverte et les charbons remplacés. Par mesure de sécurité, les deux types de charbons doivent être remplacés, deux charbons de rupture devant être alors mis en place. Utiliser exclusivement des charbons SCHEER d'origine.

Le remplacement des balais de charbons s'effectue comme suit:

Desserrer les 4 vis de fixation du couvercle de carter (1), retirer les deux couvercles en plastique (2) angulaires, rabattre les deux étriers ressorts et retirer les balais de charbons (2) hors du guide. Lors de leur remplacement, les vis de serrage doivent être desserrées.

La remise en place des pièces s'effectue dans l'ordre inverse des opérations; veiller à ce que le point de connexion (4) en biseau des balais de charbons soit toujours dirigé vers le bas, c'est-à-dire vers l'outil, lors de l'introduction des balais dans les porte-charbons. Le charbon doit glisser facilement dans le porte-charbon! Faire tourner la machine munie des charbons neufs à vide pendant environ 5 – 10 minutes.

Les colonnes de la plaque de base sur lesquelles le moteur est déplacé verticalement, doivent être tenues propres et légèrement huilées. Si le moteur doit être desserré de la plaque de base lors d'un nettoyage ou d'un huilage, veiller points suivants:

Lorsque la rondelle de butée de la butée de profondeur est desserrée, le rôle de cette rondelle étant d'empêcher que le moteur ne sorte des colonnes de guidage, le moteur est poussé par les ressorts de compression hors des colonnes. **Attention:** tenir le moteur à deux mains! Lors du montage du moteur sur la plaque de base, celui-ci doit être poussé sur les colonnes et les ressorts à compression, enfoncé et serré à l'aide de la poignée tournante GR 345 pour permettre le revissage de la rondelle de butée sur la butée de profondeur.